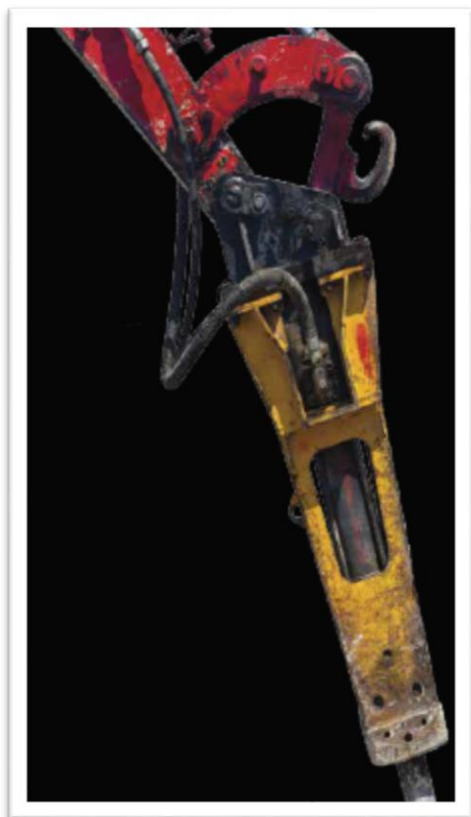




Хидравличните чукове са високопроизводителни машини с ниски експлоатационни разходи. Използват се в строителството, миннодобивната промишленост и в комуналното строителство; за разрушаване на сгради и демонтаж на строителни конструкции;

Хидравличните чукове работят в изключително трудни условия – влага, прах и различни други замърсявания. Това определя значението на правилното обслужване и експлоатиране на тази техника.

Работния инструмент и направляващата втулка са едни от най-важните елементи на хидравличния чук. Необходимо е ежедневно да се следи за състоянието им и те да се смазват.

Повечето производители препоръчват да се смазват длетата и втулките на всеки 2-4 часа работа, а в неблагоприятна атмосфера – особено в прашна среда, или във вода или ако

хидравличният чук работи хоризонтално положение и по-често. Препоръките за честотата на добавяне на смазката се посочват в ръководствата за експлоатация на оборудването. Препоръчва се непосредствено преди монтирането на работния инструмент „опашката - хвостовик“ да се смаже.

За смазването на направляващите втулки и работния инструмент производителите на хидравлични чукове препоръчват да се използват смазки или пасты в състава, на които влизат твърди лубриканти като молибден дисулфид, графит или финно диспергирана мед. Това е най-доброто решение в предвид високите температури в триещите се части и ударните натоварвания, на които са подложени.

При смазване хидравличният чук трябва да бъде вертикално разположен опирайки се работния инструмент (пиката да бъде вкарана навътре в механизма на хидравличния чук и притисната към буталото („бойк“) за избягване попадане на смазка между буталото и работния инструмент, което може да доведе до отказ на хидравличния чук)